

Eéncomponent kleurlakstelsysteem op staal boven de waterlijn

Algemene voorbehandeling van staal

Ontroesten: De levensduur van elk verfsysteem valt of staat met de voorbehandeling van de ondergrond en de omstandigheden waaronder het materiaal wordt verwerkt. Roestvorming gaat onder de verflagen door en schilderen over een vochtige ondergrond leidt onherroepelijk tot blaasvorming en afbladdering.

Staal dient zorgvuldig van de walshuid, eventuele roest en andere verontreiniging te zijn ontdaan. Staal reinigen door stralen volgens reinheidsgraad SA 2,5 of handontroesten volgens reinheidsgraad ST 3 door middel van schuren met een grove schuurplaat, naaldhamer of Peragoschijf. Het gebruik van een staalborstel wordt afgeraden i.v.m. mogelijke potentiaalverschillen tussen de stalen ondergrond en staalborstel waardoor nieuwe roest kan ontstaan. Bij handontroesten zal vaak niet alle roest goed verwijderd kunnen worden. In dat geval adviseren wij het gebruik van **EPIFANES Rust Remover**.

Deze roestvormer verwijdert moeiteloos roest uit putten in het staal.

Ontvetten: Ontvet het oppervlak met EPIFANES Reinigingsthinner, EPIFANES 1-C Spuitverdunding of wasbenzine om laslakken en algemene vervuiling te verwijderen. Alle scherpe kanten moeten worden afgerond en las-spatten verwijderen.

Verwerkingsomstandigheden: Alle oppervlakken moeten goed droog zijn. De relatieve vochtigheidsgraad mag niet hoger zijn dan 85%. De oppervlaktetemperatuur van het staal dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen. Direct na het stralen of handontroesten, al dan niet na het gebruik van EPIFANES Rust Remover, dient de eerste laag van het gekozen systeem te worden aangebracht om mogelijk nieuwe roestvorming tegen te gaan

Producten: Epifanes Multi Marine Primer en Epifanes Nautiforte Jachtlak



+

Eéncomponent kleurlakstelsysteem op staal boven de waterlijn

	Stap 1	Stap 2
Product	EPIFANES Multi Marine Primer	EPIFANES Nautiforte Jachtlak
Aantal lagen	3	3
Verdunding	EPIFANES Verfverdunding	EPIFANES Verfverdunding
Percentage	5-10%	0-5%
Droogtijd per laag bij 18° C	18 uur	24 uur
Schuren met	P180 - 220 - droog	P400 - nat
Opmerkingen	<p>LET OPI Eerste laag ca. 20% verdunnen en met stugge kwast aanbrengen om het staal goed te vullen. Uitsluitend dunne lagen aanbrengen. Niet onder 12°C verwerken.</p> <p>Tussen primerlagen eventueel plamuren met Epifanes Epoxy Filler 1500 of Epifanes Combi Plamuur.</p>	<p>Eerste aflaklaag 5-10% verdunnen. Opvolgende lagen 0-5% verdunnen.</p> <p>Eventueel kan ook worden afgelakt met Epifanes Bootlak kleur of Epifanes Mono-urethane Jachtlak.</p> <p>Breng aflaklagen altijd vol aan voor voldoende beschermende laagdikte.</p>

Voor een antislip-afwerking kan op bovenstaand hoogglans verfsysteem twee lagen **Epifanes Antislipverf** worden aangebracht. Deze ééncomponent slijtvaste ruwe verf met poly-propylene korrels voorkomt het uitglijden op het dek en gangboord. Zie ook het productinformatieblad van Epifanes Antislipverf .