

Epifanes Copper-Cruise

High Performance Antifouling

Type Physikalisch Trocknend
Basis Kupfer(I)oxid
Produktbeschreibung Copper-Cruise ist ein kupfer- und biozidhaltiges Antifouling, auf der Basis der neusten Kupfer-release-Technologie. Es hat eine leicht polierende Wirkung, mit einer harten Oberfläche.

Anwendungsbereich Geeignet für den Bewuschsschutz auf allen GFK, Holz und Stahlschiffen, in Verbindung mit dem geeigneten Primersystem. Kann auch auf gut haftenden Hart- und Weichantifouling aufgetragen werden. Ein Test ist hier zuvor empfohlen. Nicht geeignet für Aluminiumschiffe.

Fahrtgebiete Süßwasser, Brackwasser und kalte Salzwasser Reviere

Angaben zu Bootsgeschwindigkeit

Mind. Bootsgeschwindigkeit	Max. Bootsgeschwindigkeit
5 Knoten	30 Knoten

Farbton Rotbraun - Schwarz - Dunkelblau - Hellblau - gebr. Weiß

Glanz Halbgläzend

Dichte bei 20°C. 1,35 - 1,78 kg/dm³ abhängig vom Farbton

Viskosität 120-140 Sekunden DIN-Cup 4mm

Feststoffgehalt 50-58 +/-2 vol. % abhängig vom Farbton

VOC-Gehalt 432 g/Liter (durchschnittlich)

Verpackung 750ml. - 2500ml.

Haltbarkeit In geschlossenem Originalgebinde, in dunkler Umgebung, bei Temperaturen zwischen 5 - 25°C, ca. 2 Jahre

Verarbeitungsbedingungen Die Untergrundtemperatour muss min. 3°C über dem Taupunkt liegen. Die Temperatur der Farbe und des Untergrundes sollten oberhalb von 10°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf nicht höher als 85% sein.

Verdünnung Das Produkt sollte unverdünnt angewendet werden. Wenn notwendig EPIFANES D-100 Verdünnung verwenden.

Werkzeuge Weicher, langhaariger Pinsel, kurzhaarige Rolle

Empfohlenes System 2-3 Schichten, möglichst unverdünnt, auf geeignetem Primer

Empfohlene Schichtdicke 80-100 µm nass = 40-45 µm trocken

Verarbeitungshinweise Produkt gut vor der Verarbeitung aufrühren. Die Schichten horizontal in einer gleichmäßigen Schichtstärke auftragen. Übermäßiges Überlappen und überrollen vermeiden. In stärker angeströmten Bereichen des Rumpfes, wie Wasserlinie, Bug und Ruder eine zusätzliche Schicht aufbringen.

Ergiebigkeit theoretisch 10-12m² pro Liter @ 50µm Trockenschichtstärke

Ergiebigkeit praktisch Ist abhängig vom Untergrund, dem Materialverlust durch die Applikationsmethode, die Form des Objektes und der Verarbeitungsbedingungen.

Epifanes Copper-Cruise

High Performance Antifouling

Verarbeitung

Die Verarbeitung sollte in trockenen, gut belüfteten Bereichen durchgeführt werden. Für ausreichende Luftbewegung sorgen um Lösemitteldämpfe abziehen zu lassen und um so gesundheitliche Probleme zu vermeiden.

**Trockenzeiten bei 20°C. / 65% RLF
und 65 µm Trockenschichtstärke**

Staubtrocken	Klebfrei	Überstreichbar	Zuwasserlassen
30 Minuten	1 Stunde	8 Stunden	Frühestens nach 24 Stunden
			Spätestens nach 1 Monat

Empfohlener Systemaufbau

Gut haftendes, wasserdichtendes Unterwassersystem (300µm Trockenschicht). Auftrag des Antifoulings nach dem vollständigen Aushärten/trocknen des Systems

- 1 Komponente** Epifanes CR Antifouling Primer
- 2 Komponenten** Epifanes Epoxy System + Epifanes Interimcoat

Bestehende Antifouling Anstriche

Im Allgemeinen: Trocken, Sauber und frei von Bewuchs.
Nicht geeignet für den Auftrag auf teflonhaltige Antifouling.

Weichantifouling	Hartantifouling	Selbstpolierende Antifouling
Durch grobes abschleifen entfernen	Mit geeignetem Entfetter entfetten, mit P60 anschleifen und erneut entfetten.	Mit Hochdruckreiniger reinigen um alle Bewuchsreste und gelösten Antifoulingteile zu entfernen.

Persönliche Schutzmaßnahmen

Der Verwender dieses Produktes sollte sich den Nationalgesetzen der Gesundheit, Sicherheit und Umwelt entsprechend verhalten. Für mehr Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt des Produktes.

Die Resultate unserer Farbprodukte und –Systeme basieren auf jahrelangen praktischen Erfahrungen und Laboruntersuchungen. Wir garantieren, für die Qualität der Produkte. Eine Gewährleistung für die Endresultate kann nicht übernommen werden, da wir die sachgemäße Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen nicht beeinflussen oder beurteilen können. Die gelieferten Produkten müssen vom Käufer vor der Verarbeitung geprüft werden.