

Epifanes Washprimer AQ

Wasserbasierter, lösemittelfreier Haftprimer

Type	Physikalisch trocknend	
Basis	Akrylharz	
Produktbeschreibung	Ein wasserbasierter Haftprimer mit ausgezeichneter Haftung auf neuem Aluminium, verzinkten Oberflächen, Nicht-Eisen-Metallen, Glas und Keramik.	
Hinweis	Auf bestehenden Beschichtungen, mit Korrosionsschäden, den Epifanes Multi-Marine Primer als Haftprimer einsetzen.	
Anwendungsbereich	Neues Aluminium, verzinkte Oberflächen, Nicht-Eisen-Metalle, Glas und Keramik. Für den Einsatz im Innen- und Außenbereich, über und unter der Wasserlinie.	
Farbton	Gebr. Weiß, trocknet transparent	
Glanz	matt	
pH-Wert	5.5	
Dichte bei 20°C.	1,20 kg/dm ³	
Viskosität	300cps. Brookfield RVT t/n Nadel M3	
Feststoffgehalt	20 +- 2 vol %	
VOC-Gehalt	0 g/Liter	
Verpackung	500ml - 1000ml	
Haltbarkeit	In originaler ungeöffneter Verpackung und bei dunkler Lagerung zwischen 5 - 25°C : Mind. 3 Jahren ab Produktionsdatum	
Verarbeitungsbedingungen	Temperatur	mind. 5°C. - max 28°C.
	Luftfeuchtigkeit	mind. 50% - max 75%
Verdüner für alle Applikationsarten	Ein unverdünnter Auftrag ist empfohlen. Wenn nötig Frischwasser	
Werkzeugreinigung	Frischwasser	
Werkzeuge	Moltopren Schaumrollen, weicher Pinsel oder Spritzpistole	
Empfohlene Schichtdicke	30-40µm nass = 10-15 µm trocken	
Verarbeitungshinweise	Nicht unter 5°C verwenden. Nicht zu dicke Schichten auftragen um Trocknungsprobleme zu vermeiden. Für eine gute Ventilation während des Auftrags und der Trocknung sorgen.	
Ergiebigkeit theoretisch	16m ² pro Liter @ 10µm Trockenschicht	
Ergiebigkeit praktisch	Abhängig von vielen Faktoren, wie z.B Auftragverfahren, Untergrundbedingung, Bedingungen während der Verarbeitung, Materialverlust u.s.w.	

Epifanes Washprimer AQ

Wasserbasierter, lösemittelfreier Haftprimer

Verarbeitung

	Luftspritze	Airless	Pinsel
Vol. Verdünnung	Nicht verdünnen	Nicht verdünnen	Nicht verdünnen
Düsenöffnung	1.5mm - 1,8mm	0.013 - 0.015"	
Druck in bar	3 - 4	80-100	

Verarbeitungshinweise

Beim Spritzauftrag Kunststoff- oder Edelstahldüsen verwenden. Nur in einer dünnen Schicht auftragen um Läufer zu verhindern.

Trockenzeiten bei 20°C. / 65% RLF und 30 µm Trockenschichtstärke

Staubtrocken	Griffest	Überstreichbar	
2 Stunden	6 Stunden	Min. 2 Stunden	Max. 14 Tage

Washprimer AQ nicht schleifen

Untergrundvorbereitung

Neues Aluminium - Verzinkte Oberflächen - Nicht-Eisen-Metalle/Edelstahl: Die Oberfläche mit Frischwasser von Salzen und anderen löslichen Verunreinigungen befreien. Entfetten mit dem Epifanes 1-K Spritzverdünner. Oberfläche nicht anschleifen.

Überstreichbar mit 1 Komponente Epifanes Multi Marine Primer

2 Komponenten Epifanes Epoxy Primer
Epifanes Epoxy HB Coat
Epifanes Poly-urethane Primer

Überstreichbar im Unterwasserbereich Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat

Hinweis zum Überstreichen von verzinkten Oberflächen In Kombination mit einem Alkydharz basierten Primer kann es zur Bildung von Fettsäuren und Zinksalzen kommen, die zu Haftungsproblemen führen.

Persönliche Schutzmaßnahmen

Der Verwender dieses Produktes sollte sich den Nationalgesetzen der Gesundheit, Sicherheit und Umwelt entsprechend verhalten. Für mehr Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt des Produktes

Die Resultate unserer Farbprodukte und -Systeme basieren auf jahrelangen praktischen Erfahrungen und Laboruntersuchungen. Wir garantieren, für die Qualität der Produkte. Eine Gewährleistung für die Endresultate kann nicht übernommen werden, da wir die sachgemäße Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen nicht beeinflussen oder beurteilen können. Die gelieferten Produkten müssen vom Käufer vor der Verarbeitung geprüft werden.

Dezember 2014