

**Producten: Epifanes PP Vernis Extra + Epifanes PU Speedcoat Clear**

**Voorbehandeling van neutraal hout: mahonie, meranti, Oregon pine, grenen, etc.**

Het kale hout moet droog en vetvrij zijn. Vochtigheid in het hout dient tussen 12-17% te zijn. Vettige, harsrijke soorten zoals grenen en Oregon pine moeten vooraf goed worden ontvet met Epifanes Reinigingsthinner en laat dit goed uitdampen. Schuur het kale hout zo nodig eerst grof met droog schuurpapier P60-P80 en vervolgens in opvolgende stappen van twee groftes met droog schuurpapier P100 t/m P220 in de nerfrichting. Verwijder al het schuurstof en ontvet nogmaals.

**Voorbehandeling van tropisch hardhout: teak, iroco, etc.**

Tropisch hardhout bevat stoffen die hechtingsproblemen kunnen veroorzaken. Een goede voorbehandeling voorkomt dit. Reinig en ontvet tropisch hardhout daarom altijd eerst met Epifanes Reinigingsthinner. Gebruik ruime hoeveelheden en wissel regelmatig van (papieren) doek. Op tropisch hardhout nooit water of waterachtige stoffen gebruiken. Dit activeert de in de houtvezels aanwezige stoffen. Schuur het kale hout zo nodig eerst grof met droog schuurpapier P60-P80 en vervolgens in opvolgende stappen met droog schuurpapier oplopend van P100 t/m P180 in de nerfrichting. Verwijder al het schuurstof en ontvet nogmaals met Epifanes Reinigingsthinner.

**Spuitinstellingen bij 18°C. en max. RLV 70%**

Bij dit vernissysteem kan zowel met een HLVP – als een RP – pistool worden gespoten.

Voor het beste resultaat adviseren wij i.v.m. een fijnere verneveling een RP – pistool te gebruiken.

	Epifanes PP Vernis Extra	Epifanes PU Speedcoat Clear
Verdunner	Verdunning voor PP Vernis Extra	PU Speedcoat Verdunner (Slow)
Volume verdunning	5-20%	15-25%
Druk op de nozzle	2.0 – 2.2 bar	2.2 bar
Spuitopening	1.1 – 1.6 mm	1.1 – 1.3 mm
Viscositeit bij DIN-cup 4	17 ± 2 seconden	18 – 20 seconden

Laag num.	Product	Verdun. %	laagdikte		Kwast/spuit	Overschilderbaarheid in uren			schuurbaar
			nat	droog		12°C.	20°C.	28°C.	
1.*	PP Vernis Extra	50%	70-90µm	15-20µm	kwast	4	3	2	24 uur
2.*	PP Vernis Extra	25%	70-90µm	20-30µm	kwast	4	3	2	24 uur
3.*	PP Vernis Extra	10%	70-90µm	25-35µm	kwast	4	3	2	24 uur
Na 3 lagen minimaal 48 uur laten inklinken. Na 48 uur glad schuren P280									
4.	PP Vernis Extra	5-20%	70-90µm	35-45µm	Spsuit	3	2	2	24 uur
5.	PP Vernis Extra	5-20%	70-90µm	35-45µm	Spsuit	3	2	2	24 uur
6.**	PP Vernis Extra	5-20%	70-90µm	35-45µm	Spsuit	3	2	2	24 uur
Na 6 lagen minimaal 7 dagen laten inklinken. Na 7 dagen glad schuren P320									
7.	PU Speedcoat Cl.	15-25%	70-90µm	35-45µm	Spsuit	2	1	1	24 uur
8.	PU Speedcoat Cl.	15-25%	70-90µm	35-45µm	Spsuit	2	1	1	24 uur
9.	PU Speedcoat Cl.	15-25%	70-90µm	35-45µm	Spsuit	2	1	1	24 uur
10.***	PU Speedcoat Cl.	15-25%	70-90µm	35-45µm	Spsuit	2	1	1	24 uur

**Opmerkingen m.b.t. de systeemopbouw:**

- \* Opbouwlagen 1 t/m 3 met een langharige slappe kwast aanbrengen. Kwastapplicatie voorkomt opsluiting van het oplosmiddel en solvent popping door te snelle aandroging van de eerste lagen. Om inklinken van het vernissysteem te minimaliseren, elke derde laag minimaal 48 uur laten doorharden en daarna schuren.
- \*\* Afhankelijk van de houtsoort, de wijze van zagen en de houtstructuur, kunnen meer opbouwlagen PP Vernis Extra noodzakelijk zijn. Officieel systeem bestaat uit 500 micron droge laagdikte. Dit wordt behaald door het aanbrengen van circa 15 lagen PP Vernis Extra. Dit 9-laags systeem is sneller, maar kan inklinking niet uitsluiten.
- \*\*\* Het gehele systeem ten minste 48 uur uiteindelijk laten doorharden. Bij polijsten, altijd een vierde laag PU Speedcoat Clear aanbrengen. Voor langer glansbehoud kunnen aanvullende lagen PU Speedcoat Clear worden aangebracht. Voor een goed systeem nooit opbouwlagen PP Vernis Extra vervangen voor lagen PU Speedcoat Clear.

Epifanes PU Speedcoat Clear kan na 7 dagen doorharden (bij 20°C. constant) worden gepolijst.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit document zijn geldigheid.